

Werkseigene Toleranzangaben für vistaround Rundfenster

Es gelten ausschliesslich die werkseigenen Toleranzangaben der mobileGlas AG.
Die Profile werden nach den nachstehenden, werkseigenen Toleranzangaben gefertigt, soweit zwischen mobileGlas AG und dem Käufer nichts Abweichendes vereinbart ist.

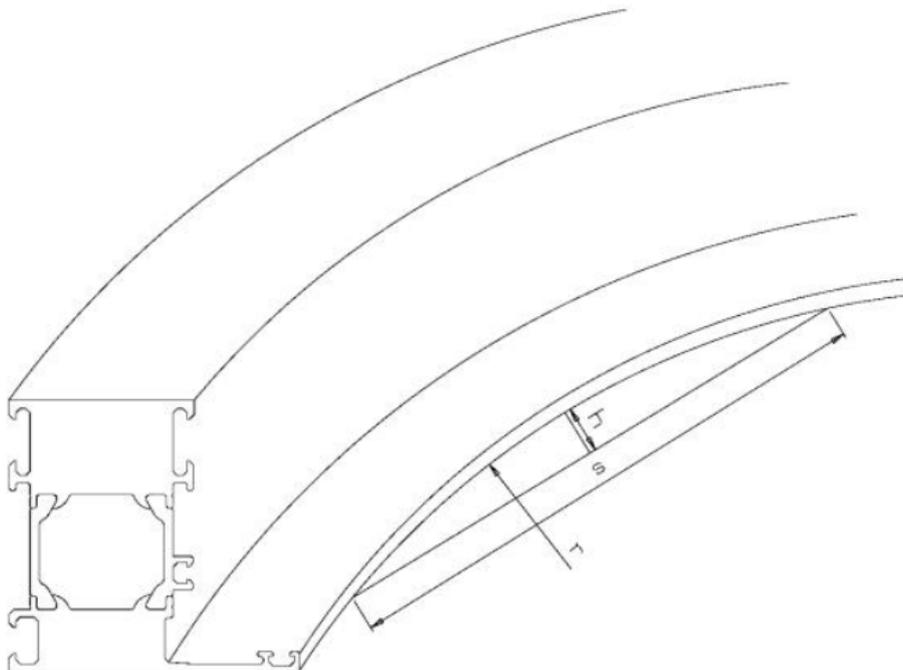
Die Toleranz wird wesentlich von Beschaffenheit und Formstabilität des Materials beeinflusst, so dass Profile nach dem Versand von mobileGlas AG durch Versand oder unachtsame Handhabung verformt werden können.

Es wird eine Querschnittsverformung im Bogenbereich stattfinden.
Auch verändert sich die Wandstärke der Profile durch den Biegeprozess.

Beim Biegeprozess wird primär die Stichhöhe als lineare Masseinheit angewandt. Die unten genannten Toleranzen beziehen sich darauf.

Bei der mobileGlas AG gelten für Profilbiegearbeiten folgende Toleranzen:

| | |
|----------------------------|----------------------------|
| Bogenbreite 4000 - 6000 mm | Prüfsehne = Bogenbreite /3 |
| Bogenbreite 2000 - 4000 mm | Prüfsehne = Bogenbreite /2 |
| Bogenbreite < 2000 mm | nächstmögliche Prüfsehne |



Toleranzklassen der Stichhöhe:

| | | | | | |
|---------------|--------|---------|---------|---------|---------|
| Prüfsehne = s | 800 mm | 1000 mm | 1200 mm | 1500 mm | 2000 mm |
| Genauigkeit | ± 3 mm | ± 3 mm | ± 3 mm | ± 4 mm | ± 4 mm |

Toleranzen bei Bogenelementen:

| | | | | |
|----------------------|-------|--------|--------|--------|
| Bogenelemente | Länge | ± 4 mm | Breite | ± 4 mm |
|----------------------|-------|--------|--------|--------|